



Le « **Made in France** »

**écoresponsable**





**valrupt  
industries**

La garantie d'un produit  
« Made in France » écoresponsable !



De la balle de  
coton brut au  
produit packagé  
prêt-à-vendre



Situé au cœur des Vosges, Valrupt Industries  
est l'un des seuls fabricants textiles Français  
complètement intégré.

**Valrupt Industries conjugué depuis 1837  
Tradition, Savoir-faire & Innovation**

**Valrupt Industries** emploie aujourd'hui **124** Employés (**3 x 8h 24/24 H 5/7 J**).

La société est spécialisée dans la fabrication d'articles de literie textiles allant du protège matelas à la parure de lit.

Elle réalise aujourd'hui un **CA de 14 M€**.

Elle possède une usine implantée à 30 km au Sud d'Epinal dans les Vosges traitant l'ensemble de la fabrication, depuis le cardage de la fibre jusqu'à la confection du produit fini.

L'usine d'une surface de 35 000 m<sup>2</sup> transforme en moyenne **42 tonnes de coton par semaine soit 2000 tonnes/an**.

- **2 lignes de production totalement indépendantes permettant de travailler des qualités et mélanges différents + 1 petite ligne dédiée autres fibres.**
- **8 cardes + une machine de détection des fibres étrangères ce qui garantie une production très propre.**
- **6 lignes de filature en Open End.**
- **2 ourdissoirs dont 1 « sectionnel » permettant de tisser des motifs fantaisie.**
- **42 métiers à tisser dont 21 à « jet d'air », 21 à « lances » pour des laizes allant jusqu'à 360 cm.**



**valrupt  
industries**

**Une fabrication  
100% française ...**



- **Valrupt Industries** possède 2 lignes de grattage. Un traitement mécanique pour le retrait dit «**suralimentation en rame**» permet de garantir une très bonne stabilité dimensionnelle après lavage aux articles.
- Un laboratoire intégré & géré par 1 ingénieur effectue tous les contrôles de base pour production résistance et régularité aux cahiers des charges du client.
- Les tests complémentaires sont effectués auprès laboratoires renommés comme IFTH, INTERTEK (Laboratoire textile du Cambrésis).
- **Valrupt Industries** a été certifié **ISO 9002**.
- **L'atelier de confection**, semi-automatisé emploie **40 personnes**.
- Un atelier **CAT** a été intégré à l'usine pour la partie conditionnement et permet ainsi **l'adaptation et l'insertion sociale de 10 Personnes**.
- **Une plateforme logistique au coeur de l'Europe, des expéditions quotidiennes vers une dizaine de pays.**



**Une production 100% française reconnue par un label :**

**« Vosges terre textile »**

**Vosges terre textile** garantit la fabrication dans les Vosges des produits qui en ont fait sa réputation : les draps, housses de couette, taies, nappes, serviettes qui composent un linge de maison de qualité mais aussi des chaussettes, tapis et encore bien d'autres articles textiles.

**C'est un label bien + exigeant qu'un simple « Made in Vosges ».**

C'est une initiative indépendante, qui impose aux producteurs textiles vosgiens de coproduire ensemble des articles textiles : ils doivent réaliser bien plus qu'une simple opération de confection pour que leurs produits soient labellisés. Car Vosges terre textile impose que + des 3/4 des opérations soient réalisées dans les Vosges (75% dans l'AGR\*).

**Valrupt Industries peut justifier d'une réalisation de 100% dans l'AGR pour la majorité de sa production.**

En outre, l'article labellisé doit être d'un niveau de qualité optimal (solidité, tenue des coloris, coutures...)

L'article labellisé doit également garantir une parfaite innocuité.

**Vosges terre textile** est un nouveau collectif de producteurs qui se sont rassemblés avec la volonté d'apprendre à travailler ensemble, en abaissant les barrières de la concurrence pour créer des nouveaux produits et ainsi bénéficier des effets de synergie.

**De la protection matelas jusqu'à la parure de lit,  
Valrupt Industries habille votre lit avec une gamme de  
produits de qualité répondant à tous vos besoins.**

- *Spécialiste du molleton gratté, nous vous proposons des produits couvrant toute la gamme des cotons jusqu'au Coton Bio Certifié, de 195 à 400 g/m<sup>2</sup>.*
- *Nos protections literie « Imperméables » bouclette, molleton & jersey contrecollés (Polyoléfine, Polyuréthane ou Acrylique) protègent tous les matelas de façon optimale.*
- *L'application de différents traitements : Anti acariens, Anti bactériens, Antitaches ainsi que l'utilisation de fibres Climatisantes permettent de répondre à tous les besoins.*
- *Nos parures de lit sont disponibles en 100% coton 57 Fils ou en 100% coton flanelle 200g/m<sup>2</sup>.*



**Une filière de fabrication  
complètement intégrée ...**



**La maîtrise d'un savoir-faire ...  
pour un service de qualité !**



**La satisfaction du consommateur final étant notre première préoccupation, nous avons le souci de choisir soigneusement nos partenaires qui nous fournissent les matières premières ...**

- **Valrupt Industries a le souci de sélectionner soigneusement et rigoureusement sa principale matière première, le coton.**
  - ✓ **Il provient :**
    - **de cultures non polluées,**
    - **de zones non sensibles sur un plan géopolitique et éthique.**
  - ✓ **Tous les sourcings sont contrôlés par des tests laboratoires.**
  - ✓ **Ils bénéficient tous d'une traçabilité probante.**
  - ✓ **Le coton Bio bénéficie du Label GOTS.**





... ainsi que les produits servant à traiter nos articles techniques.  
 Nous les fabriquons en conformité parfaite avec les législations en vigueur et nos fournisseurs de traitement peuvent se targuer de labels en matière d'éthique et de protection de l'environnement.

Valrupt Industries peut également proposer des traitements antitaches et hydrofuge et oléofuge.



Nos Marques ...



Créée en 2009, à destination des circuits détaillants boutiques et Grandes Surfaces Spécialisées, Internet



Principalement pour le réseau GSS



Pour le réseau Hypers, GMS



Boutiques et Hypers



Hypers, détaillants



**valrupt**  
**industries**

**Nos références :**  
**La satisfaction de nos clients ...**



*Le nouveau  
commerçant*

**E.Leclerc**



**Auchan**



**La Redoute**

**BECQUET**

Créateur en linge de maison

**Mondial  
TISSUS**



**Carrefour**

**amazon**

**vertbaudet**



**habitat** **Alinea**

**VEGA**

Créateur d'Univers Textile



Les Meublantes

**UBALDI**  
**.com**

**LingoRama**

**Camif.fr**

Chargons le monde de l'intérieur.

**eurodif**  
MAISON & MODE

**Conforama**





**VALRUPT INDUSTRIES**  
**14, rue de la libération**  
**88 360 RUPT SUR MOSELLE**  
**Tél. +33(0) 3.29.23.60.55**  
**Fax +33(0) 3.29.23.60.73**

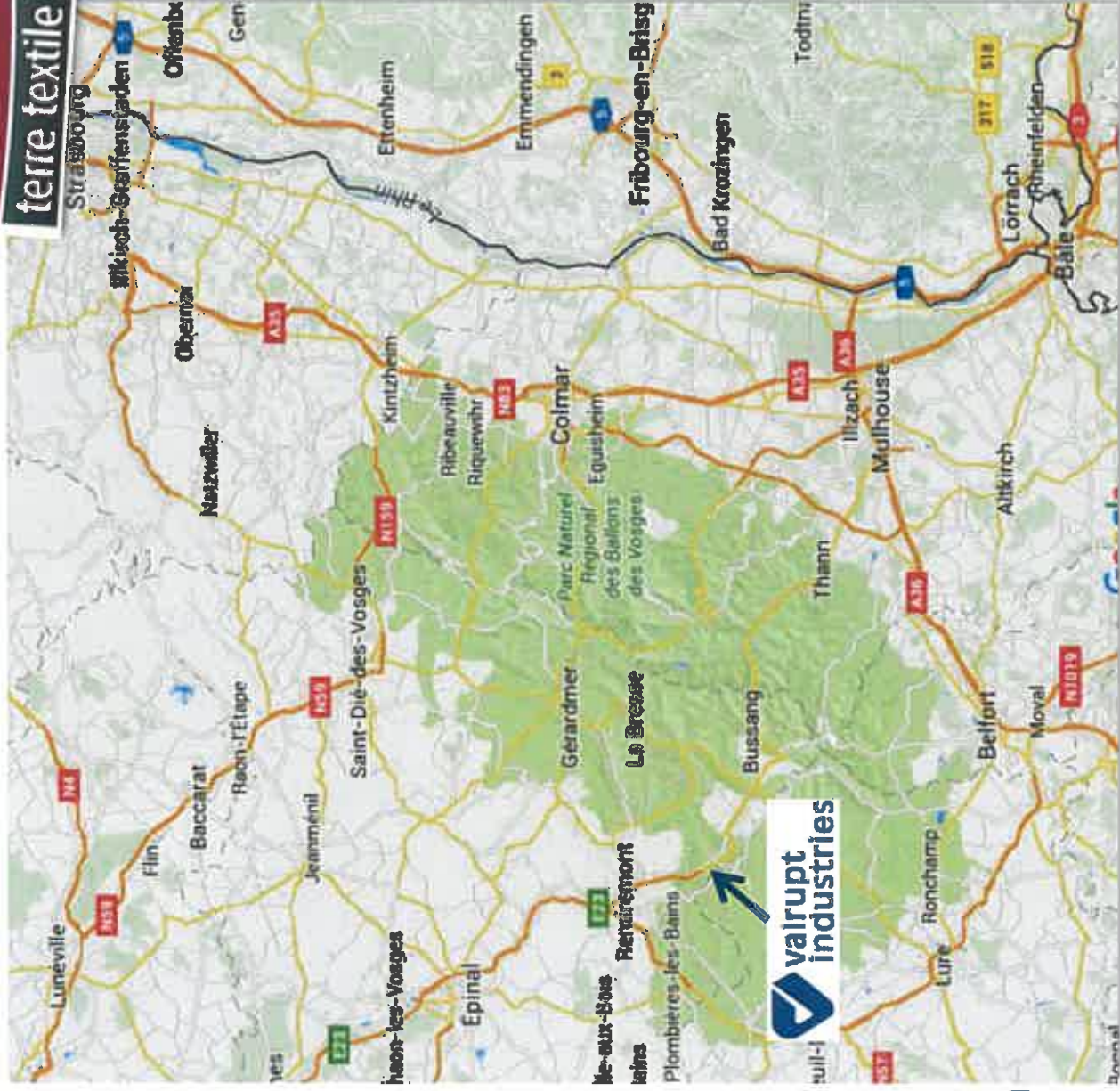
**Adresses internet :**  
**[ldm@valrupt.fr](mailto:ldm@valrupt.fr)**

**Sites internet :**  
**[www.valrupt.fr](http://www.valrupt.fr)**

**N° TVA intracommunautaire :**  
**FR 47 315093195**

**Contacts : Patrick Salagnac**  
**Bruno Greisberger**  
**Pierrette Jeanmasson**

## Contacts & Informations



## Maison des Vosges®, la garantie d'un produit "Made in France" éco-responsable !

La société **Valrupt-Industries** lance une nouvelle marque de linge de lit, destinée principalement aux grandes chaînes de distribution. Cette belle signature met en avant le savoir-faire de la société en s'appuyant sur ses atouts et sur le "Made in France". Spécialisée dans la fabrication d'articles textiles pour la literie, allant du protège matelas à la parure de lit, l'entreprise conjugue en effet depuis 1837 Tradition, Savoir-faire & Innovation.

Situé au cœur des Vosges à 30 km au Sud d'Épinal, **Valrupt-Industries** est le seul fabricant textile Français complètement intégré. La production veille à sélectionner soigneusement et rigoureusement sa principale matière première, le coton, qui provient de cultures non polluées et de zones non sensibles sur un plan géopolitique et éthique. Tous les approvisionnements sont contrôlés par des tests de laboratoires. De la balle de coton brut à l'article confectionné, l'usine transforme en moyenne 42 tonnes de matière par semaine. Spécialiste du molleton gratté, elle propose des gammes de 130 à 400 g/m<sup>2</sup>, du coton cardé au coton Bio certifié. Ses gammes habillent le lit avec des articles répondant à tous les besoins du consommateur pour lui procurer un sommeil de qualité.

**Vosges Terre Textile®** garantit la fabrication dans les Vosges des produits qui ont fait la réputation d'excellence de la région : les draps, housses de couette, nappes, nappes, serviettes qui composent un linge de maison de qualité, mais encore bien d'autres articles textiles. Le produit labellisé doit être d'un niveau de qualité optimal et garantir également une parfaite innocuité. **Valrupt-Industries** peut justifier la réalisation à 100% dans la région des Vosges pour la majorité de sa production.



Sa production 100% française est reconnue par un label : **Vosges Terre Textile®**. Tous les articles mis sur le marché bénéficient par ailleurs d'une traçabilité probante et sont certifiés par des labels reconnus tels qu'**Oeko-Tex** pour tous ses tissus ou **GOTS** pour ses gammes

La nouvelle collection **Maison des Vosges®** propose des articles en coton de qualité supérieure, extrêmement soignés en termes de confection, de grands bonnets pour bien protéger le matelas, le tout présenté avec un visuel entièrement revu et très attractif.

La gamme comprend des protège matelas Micro-respirant, en Coton Bio **GOTS**, et une innovation en molleton extensible et thermo-régulé **Coolmax®**. **Maison des Vosges®** propose également des Box pour mettre en avant le caractère "Made in France" de la marque et animer les linéaires des magasins.

**Maison des Vosges®** a reçu un accueil très favorable de la part des clients de **Valrupt-Industries** lors du dernier salon **Maison & Objets**. Tous ont salué le caractère innovant de cette initiative.

Rupt-sur-Moselle  
Septembre 2016



*L'ange gardien de vos nuits ...*